



In het kort

Plooibare glasweefsel met een fijne structuur. te verwerken met polyesterhars, vinylesterhars en epoxyhars.

Toepassing

Glasweefsel 160 gr/m² keper is een lichtgewicht weefsel voor het maken van structurele constructies en voor bekledingen. De fijne garens zijn in epoxyhars vrijwel onzichtbaar, zodat een transparante bekleding kan worden gemaakt.

Eigenschappen

- Eenvoudig in gebruik
- Plooibaar
- Fijne garens
- Met epoxy vrijwel onzichtbaar aan te brengen

Verwerkingsvoorschriften

Knip de juiste lengtes glasweefsel van de rol, of vouw het pakket uit en knip op maat. Eventuele tape aan de einden afknippen. Deze tape is aangebracht om rafelen te voorkomen. Benat de ondergrond met hars, en breng de glasweefsel aan. Met een lamineerspatel kan de glasweefsel nog licht gepositioneerd worden. Vervolgens vanuit het midden luchtbellens naar de zijanten verwijderen. Ook kan een ontluchtingsroller gebruikt worden om luchtbellens te verwijderen. Glimmende plekken hebben teveel hars, witte plekken hebben te weinig hars. Verplaats met een laminaarspatel de overtollige hars naar plaatsen waar nog te weinig hars is, of breng meer hars aan met een lamineerroller. Goed ontlichten voor een volgende laag wordt aangebracht.



Technische gegevens

Basisweefsel:

Garens (schering)	EC9-68 ($\pm 5\%$)
Garens (inslag)	EC9-68 ($\pm 5\%$)
Garens per cm (schering)	12
Garens per cm (inslag)	11,5
Treksterkte (schering)	500N/cm
Treksterkte (inslag)	450N/cm
Gewicht:	163 gr/m ² ($\pm 5\%$)
Weefseltype:	2x2 twill (keper)

Finish:

Coating	Volan na hittebehandeling
Gewicht	165 gr/m ² ($\pm 10\%$)
Dikte	0,13mm ($\pm 10\%$)
Treksterkte (schering)	200N/cm
Treksterkte (inslag)	140N/cm
Aandeel organische stoffen	<1%

Handling

Gebruik handschoenen en een veiligheidsbril. In niet geventileerde ruimtes een stofmasker gebruiken.

Opslag en houdbaarheid

Droog en donker opslaan. Verpakkingen steeds goed sluiten om vochtopname te vermijden. UV licht vermijden.

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershoppen BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Polyestershoppen BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

Polyestershoppen © is een geregistreerd handelsnaam van:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841ML Moordrecht
Nederland
tel: 085-0220090
info@polyestershoppen.nl



Probleemoplosser

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Het materiaal rafelt	Ruwe handling	Materiaal voorzichtig behandelen
	Kniprichting langs de inslag	Materiaal licht draaien alvorens te knippen
		2 lagen glasweefsel onder een hoek met spuitlijm op elkaar bevestigen en als 1 laag verwerken
Het materiaal plooit te veel	Keperweefsels plooiën	Vierkantweefsel kiezen
	Vanuit de randen neergelegd	Voorzichtig vanuit het midden aanbrengen